

新社長

New president

タムロン社長

あじさか しろ 鮫坂 司郎 氏



78年(昭53)立命館大経卒、同年タムロン入社。役員。90年タムロンヨーロッパ社長、05年執行役員。10年取締役、13年常務、14年専務。15年副社長。鹿児島県出身、61歳。3月30日就任。

研究開発センター」を1日

(福沢尚季)

外営業の人員を増強する。欧米やアジアの拠点を中心に約20人を配置しているが、2011年7月期までに倍増する。それにより現在は26.5%にどどまっている売上高の海外比率を、2、3年内に50%まで引き上げたい考

えた。拠点のないインドでは、大学院生のインターンシップ(就業実習)を中心とす

る。そこで同社は欧米中のほか、台湾やシンガポール、ベトナムに拠点を持つ。人員増強はこれからの海外拠点での現地採用を中心とする。

また今後の市場拡大が見込まれる印では、16年に入つてインド工科大学(TIT)ボンベ

やドライエッチング装置などを手がける。国内の電子部品メーカー向けなどに販売が拡大し売上高は伸びている一方、海外向けは中国

で、同社が得意とする研究開発向け装置への需要も底堅く、営業力の強化によって伸ばす余地

は大きいと見ている。

イ校と共同でワークシ

ョップを開催したこと

から、同校からのイン

ターンシップを受け入

れる考えだ。サムコは

半導体や電子部品の開

発、製造に必要な化学

気相成長(CVD)装置

程度と2万9800円程

80%が一般的。加えて

ヨップを開催したこと

同社が得意とする研究

開発向け装置への需要

送電側と受電側で構成さ

れ、消費税抜きの価格は

それぞれ3万9800円

半導体のインターネット

端末

商社を通じて販売する。

ロード

モバイル

端末

の受け入れを検討するなどして、同市

の開拓につながる人

員を確保する。

すでに同社は欧米中

のほか、台湾やシンガ

ポール、ベトナムに拠

点を持つ。人員増強は

すでに同社は欧米中

のほか、台湾やシンガ

さあ、出番

中央電機計器製作所社長 番野 淳一氏



父の番野吉雄現会長が還暦時に65歳で

社長を譲ると宣言。

そのとおり実行し

た。明るく元気が

信条で「当社とかか

わるすべての人と喜びを共有し、モノ

づくりの課題解決パートナーであり続

けたい」と抱負を語る。営業部長時代

に「依頼された洗浄装置を、中小企業

のコラボで顧客の納得いくものに完成

させた」とが特に印象に残っている

とい

計測制御メーカーとして、一品様の特注品をハード、ソフト、機構部の設計から製造まで一貫できる強みを生かしながら、環境配慮製品に挑戦し、発光ダイオード(LED)照明事業を確立など目標を掲げる。

趣味は野球で草野球歴は約8年。阪神タイガースの大ファン。大学卒業式にはタイガースのユニフォームを着て出席した。

(大阪・香西貴之)

97年(平9)岡山理科大卒。00年中央電機計器製作所入社、03年技術部長、11年裏務。大阪府出身、38歳。4月1日就任。(大阪市都島区内代町2の7の12)

100年企業への発展使命

毎日新聞

2012年(平成24年)2月20日(月)夕刊

関西

中央電機計器製作所



大阪

「ハグ」で世界に人脈拡大

中央電機計器製作所は、創業80周年を記念して、世界に人脈を広げるため、「ハグ」(握手)を通じて世界中のビジネスパーソンとつながり、世界に人脈を広げることを目指す。同社は、これまで多くの海外販路を開拓し、現在は世界100カ国以上に販売している。また、国内でも多くの取引先を持つ。今後も、更なる人脈拡大を目指す。

会社設立 1930年 資本金 1000万円 従業員 43人 運営先 電話06-6953-2366 E-mail eigo@e-cow.co.jp

2012年(平成24年)1月18日 水曜日 14版

9

中小連携で商機開拓を

――2012年の経営環境を見ていて、いかがですか。

「歐州の経済危機は、中には関係ないよう見えます。中国へと波及するといわれています。中小企業は、中国へと波及するといわれるからだ。中小企業は、中国と取引をしている国内企業は多く、直撃を受けるという危機感がある」

――足元の状況は。

「東日本大震災で分断されたサプライチェーン(供給網)の影響で、生産が半年遅れるなど、去年は厳しい1年だった。11年12月期決算は売上高が落ちたが、なんとか黒字を確保しました。1年高で大手の生産窓口が、なんとか黒字を確保した状態。検査装置を作っているが、自動車向け検査装置の業界は明暗が分かれています。バイアリッド車(日

V)向けに納入している企業は好調。一般車向けは厳しい状況で、生産が半年遅れるなど、去年は厳しい1年だった。11年12月期決算は売上高が落ちたが、なんとか黒字を確保しました。1年高で大手の生産窓口が、なんとか黒字を確保した状態。検査装置を作っているが、自動車向け検査装置の業界は明暗が分かれています。バイアリッド車(日

逆境越える発想に期待

国内の企業数で見ると99.7%が中小企業。その7割が赤字経営という。作れば作らざるが、常に新しい発想を求める。

自動車用部品のほか、専門性の高い部品や、電子・IC(集積回路)、ナノテクノロジー、環境ビジネス分野にも参入。現在、ヘトナムで環境ビジネスを取り組み始めているが、

この時も「ハグ」が効果を發揮した。また、海外進出の積極展開とともに、中国人など外国人採用を行い、社内のグローバル化を進める。「ハグは世界共通言語」と語る番野社長。これからもグローバルな展開を続ける。(大阪産業創造館ブランチ、松原充生)

産業ネットワーク



はたの・よしお 父が創設した測定装置メーカーの中電機計器製作所に71年入社。90年で経営を継ぎました。50年ぶりの課題解決パートナーであり続けたい」と抱負を語る。営業部長時代に「依頼された洗浄装置を、中小企業のコラボで顧客の納得いくものに完成させた」とが特に印象に残っている

こと。大手の下請けも不安定さが増している

――どう対応しますか。

「中小企業でも逆境を乗り越え、下請け型から開発型に転換した企業が多い。日本の中小の技術力が世界で高く評価され、提携を組もう海外企業も増えている」

――生き残るために何を

――足元の状況は。

「『産業ネットワーク』だ。異業種の企業同士が互いの商品の代理店となる戦略を提案したい。5年ほど前から取り組み、約10社と相手の本社に展示してもらったり、営業で一言加えてもらったり。そこを通じて得た仕事では一定の対価を得払う。足がかりのない市場に参入するきっかけにもなり、少しすつ売り上げも伸びている」

――昨年、大阪では橋下

まさに収益元が減るという

こと。大手の下請けも不安

――対応しますか。

「中小企業でも逆境を乗り

越え、下請け型から開発

型に転換した企業が多い。

行政ではなく仕事をつくる

ような取り組みをして欲し

い。現状では、いいものを

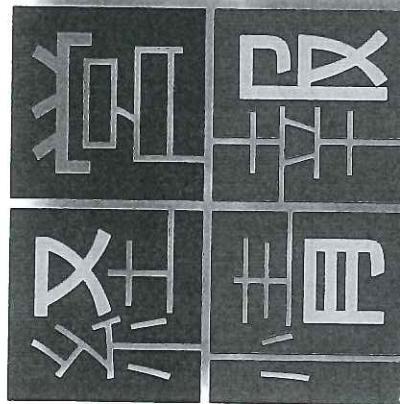
う海外企業も増えている」

――生き残るために何を

――足元の状況は。

「『産業ネットワーク』

――足元の状況は。



使い勝手の良い計測機器で存在感

ノフムからハーベルの船主、藤原、藤崎等で
一貫してつながる高い技術力を武器に、車両
機器の分野で存在感を示している株式会社中央
本部機器製造所。会長の畠谷吉雄氏は「小
れても一矢の念で世界を複数に入れた会
社を目指す」、「日本と世界につながる」と、
この歩みを振り返る。

1930(昭和5)年に創業、ユーザーのニーズに応じた数々の計測・設計システムを設計、製造してきた。現在の主力製品のひとつである寸法自動測定装置はCOCOカメラを使用して対象物の表面寸法を高精度で測定できる。ソフトウェアの両方を自社でまかなう

ため、ユーザーの要望にきめ細かく対応でき
使い勝手の良い機器を提供できるのが強みだ
従業員は15人だが、「文系・理系を問はず

真にもの作りが好きな人材」を採用。新しくこのように挑戦しえけるか風が学生たちにも人気で、人社登録率は20倍以上に上がった。

海外展開にも早くから取り組み、「今後年に20回は海外出張」。社員たちは頻繁に海外へ出かけて世界をめぐるという。

近年は「EPO(発光ダイオード)事業に参入し、街路灯や工場灯も製造している。畠野氏は「活気にあるふれた技術者集団として21世紀の創造力を引き開いていかねば」といっている。

A black and white photograph of a man in a dark suit and glasses, sitting at a desk and working on a typewriter. Behind him are filing cabinets.

注目！ 大豪セガサミ

1924(大正13)年に貿易ノ各種機器置の部品などを販賣して来た株式会社トニーは、90年近い歴史で培つた技術力を基礎に、約10年前から電気分野の自力製造開発に取り組み、独創的な貢献を生み出している。常務取締役の田中勤氏は「貿易面ではこれからだが、本らなる製品開発と既開発製品の改良を進め、製品の品質を国際化」と豪氣勃勃を語る。

自動車や電子機器の部品、ロボットなどといった複雑な機器類に対する加工でも、もとで設計から加工、組立までをこなせる総合力が同社の強み。近年は半導体製造装置関連の部品や、ソーラーを中核事業としてきたが、「半導体は既に多くの

動が激しく、業績が安定しない」(田中氏)。

ほかに「や」、書籍に光で近くの非常口ぐる
導する「直線」、床に引いたトントーンの
色に反応する音や振動でわかる場所を示す
くれる機「マイ・ケーハ」などを開発。複数
種類の匂いの販売を地道に進めていた。

「ハンドドライバーの心を燃
き立たせるようにサントリー
を活性化するかるいとい
う。」（吉田の）「ナカニシ
田中、取扱いも容易」と田

機械装置製造の技術を福祉分野に活用

米九会計工房

東京総合の由来

四
社

